

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-252

Adesivo elastico per assemblaggio di veicoli

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Nero, bianco
Meccanismo di indurimento		Polimerizzazione con l'umidità atmosferica
Densità	dipende dal colore	1.2 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	10 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		40 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)		35 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedi grafico 1)
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		50
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
	4 ore	130 °C
	1 ora	150 °C
Stabilità (CQP016-1)		12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare al di sotto di 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-252 è un adesivo poliuretano elastico monocomponente appositamente progettato per l'incollaggio di componenti di grandi dimensioni nell'assemblaggio di veicoli. È adatto per l'incollaggio di metallo rivestito, vetroresina, materiali ceramici e plastica.

VANTAGGI

- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati
- Capace di resistere a sollecitazioni dinamiche elevate
- Buone proprietà di riempimento degli spazi
- Può essere verniciato
- Antivibrante
- Elettricamente non conduttivo

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-252 è adatto per l'assemblaggio di oggetti soggetti a sollecitazioni dinamiche. I materiali di supporto adatti sono legno, metalli, in particolare alluminio (compresi i componenti anodizzati), lamiera d'acciaio (compresi i componenti fosfatati, cromati e zincati), primer e rivestimenti di vernice (sistemi a 2 componenti), materiali ceramici e materie plastiche.

Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare su materie plastiche soggette a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-252 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedi grafico 1).

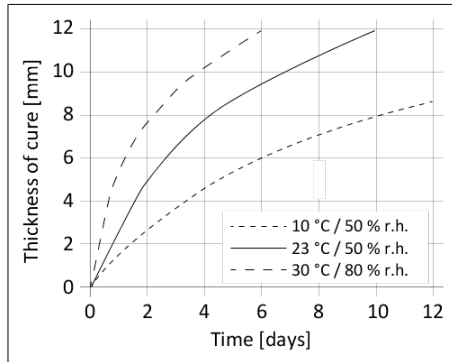


Grafico 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-252

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-252 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-252 può essere estruso tra 10 °C e 35 °C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Si consideri che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un tallone triangolare (vedere la figura 1).

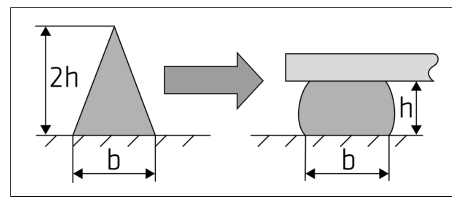


Figure 1: Configurazione del cordolo raccomandata

Sikaflex®-252 può essere estruso con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché attrezzature per pompe. Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti adesive se l'adesivo ha costruito una pelle.

Spatolatura e finitura

Gli utensili e le finiture devono essere eseguiti entro il tempo della pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-252 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml
Hobbock	23 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-252
Versione 01.02 (09 - 2019), it_IT
012001212520001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

